



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-64-00680

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING
MATERIALS GROUP CO., LTD**

Идентификационный признак: 911200002396879751

(300300, No 1 LIUJING ROAD, DONGLI ECONOMIC DEVELOPMENT, TIANJIN, CHINA)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: JQ.MG50-6

Диаметр, мм: 0,8;1,0;1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-011-62969303-2015

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): АПГ, МП

- группы основных материалов: 1, 2

- группы технических устройств: КО, ГО, ПТО, ГДО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – омеднённая.

2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS
A5.18: ER70S-6, по EN ISO 14341-A: G 42 4 C1/M21 3Si1.

3. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению
аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-64-00762 от 08.07.2024 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-64: ООО "СЗ АНТЦ Энергомонтаж", 198184,
город Санкт-Петербург, остров Канонерский, дом 28, литер А, помещение 301.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЗОЛОТОЙ ЭЛЕКТРОД", 196240, г.
Санкт-Петербург, ул. Кубинская, д. 76, к.7, стр.1, пом.1-Н, чпп №174, 175, 176, 177, 178, 179,
180, 181, 182, 184, 185.

Дата выдачи 12.07.2024 г.

Свидетельство действительно до 12.07.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Васильев А.Ю.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
усиленной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00
EFAFFDA641E98D6053E02933,
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-3-01236

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **Филиал "Завод "Свармет" ООО "Оливер"**
ИНН: 601066896

(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина, д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08ГА-О

Классификация (тип): Св-08ГА по ГОСТ 2246

Диаметр, мм: 2,4; 3,0; 4,0; 5,0

Технические требования к СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010, ГОСТ 2246

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): АПГ, АФ, АФПН, РАД, РАДН
- группы основных материалов: 1, 2
- группы технических устройств: КО, ГО, ПТО, ГДО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Примечания:

1. Вид поверхности: омедненная.
2. Допускается применение для сварки разнородных соединений из основных материалов, включающих одну из указанных групп основных материалов, при условии регламентирования сварки данных разнородных соединений нормативными документами.
3. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-3-01329 от 18.07.2025 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-3: ООО "Научно-производственное предприятие Северо-Кавказский учебно-научный центр", 344018, город Ростов-на-Дону, улица Народного ополчения, дом 213.

Дата выдачи 21.07.2025 г.

Свидетельство действительно до 21.07.2028 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Ковенькова О.Е.

М.П.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат 61F40A9D00EFAF7D4641E98D605E02933). Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ «НАКС». Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.58302

Срок действия с 06.08.2024 по 05.08.2027

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", Россия, 115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ОМЕДНЕННАЯ JQ.MG50-6.

ДИАМЕТРЫ: 0,6мм; 0,8мм; 1,0мм; 1,2мм; 1,6мм.

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА JQ.MG50-6 N. ДИАМЕТРЫ:

0,6мм; 0,8мм; 1,0мм; 1,2мм; 1,6мм. ТОРГОВАЯ МАРКА «GOLDEN BRIDGE» («ЗОЛОТОЙ МОСТ»). Серийный выпуск

код ОК

код ТН ВЭД
7729200000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная

ИЗГОТОВИТЕЛЬ TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP

INTERNATIONAL TRADING CO., LTD. Адрес: Китай, 300300 № 1 Liuqing Road Dongli Economic Development Area, Tianjin China. Телефон: 86-22-24997375

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ЗОЛОТОЙ ЭЛЕКТРОД»

Адрес: Россия, 196240, г. Санкт-Петербург, ул. Кубинская, д. 76, к.7, стр. 1, пом.1-Н, чпн №174,175,176,177,178,179,180,181,182,184,185, ИНН: 7807066796, ОГРН: 1157847029889, телефон: +79500385932, электронная почта: zolotojelektrod.alekseyiv@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний (исследований) №53292-ПРГ/24 от

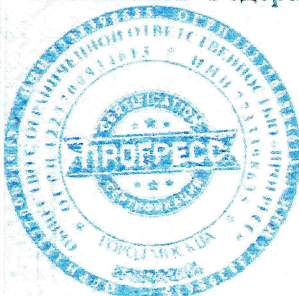
05.08.2024. Испытательная лаборатория ООО «Прогресс», аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р

53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Проверка
подлинности
сертификата
соответствия



Руководитель органа
по сертификации

подпись

Т.М. Кузнецов
инициалы, фамилия

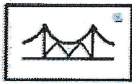
Эксперт

подпись

В.Ф. Нуриева
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля



金桥焊材®

TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD.

天津市金桥焊材集团有限公司

MILL CERTIFICATE

产品质量证明书

СЕРТИФИКАТ

890000406422

300300, №1 Liuqing Road, Dongli Development Area, Tianjin, CHINA
Tel: (86)-(022)-58296666, Website: www.TJGoldenBridge.com
Fax: (86)-(022)-24992135, e-mail: Market@TJGoldenBridge.com

проволока сварочная
JQ.MG50-6

Сварочный материал произведён в соответствии с системой качества GB/T 19001-2016 / ISO 9001: 2015

Марка	Номер партии	Стандарты, ТУ	Диаметр, мм	Масса нетто, кг
JQ.MG50-6	25103308	AWS A5.18 ER70S-6 ISO 14341-A G 42 4 M21/C1 3Si1 ТУ 1227-011-62969303-2015	1,2	250

Примечание Поверхность проволоки имеет медное покрытие.

Химический состав проволоки, %
(в соответствии с EN 10204 тип 3.1)

C	S	Mn	Si	P	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Al	Ti+Zr
0,071	0,016	1,44	0,86	0,013	0,035	0,014	0,005	0,11	0,001	0,011	0,003

Состояние испытания	Механические свойства наплавленного металла (в соответствии с EN 10204 тип 3.1)						Другие испытания
	Статическое растяжение				Ударный изгиб		
	R _m , МПа	R _{p0.2} , МПа	A, %	Z, %	KV ₂ , J	Температура испытания, - 40 °C	
Исходное состояние после сварки	551	441	27,0	-	69,75,73		
Примечание	Сочетаемые материалы – двуокись углерода (100% CO ₂) и смесь состава (75-85%) Ar + (15-25%) CO ₂ .						

Специальные свойства наплавленного металла			
Содержание ферритной фазы, %	Стойкость к межкристаллитной коррозии	Склонность к образованию горячих трещин	Содержание диффузионного водорода, см ³ /100г
-	-	-	-

Проволока сварочная сплошного сечения омеднённая марки JQ.MG50-6 для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей соответствует требованиям:

AWS A5.18 ER70S-6
ISO 14341-A G 42 4 M21/C1 3Si1
ТУ 1227-011-62969303-2015



Сертификат качества на проволоку № 5306-п от 18.08.2025

Грузополучатель:

Марка: Проволока Св-08ГА-О ГОСТ 2246-70,ТУ ВУ 100172845.004-2010

Типоразмер: диам. 3,0 мм

Вид упаковки: кассета К-415 (по 28 кг)

№ партии	Номер плавки	Масса нетто (кг)	Дата изготовления (число, месяц, год)
25-030-133596	133596	5 040	27.07.2025

Свойства проволоки

Типоразмер	№ партии	Временное сопротивление разрыву, МПа
Диам. 3,0 мм	25-030-133596	850-900

Химический состав проволоки*

№ п/п	Название показателя	Ед. измерения	Значения	
			В соответствии с ГОСТ 2246	Фактические
1	Углерод	%	Не более 0,10	0,05
2	Кремний	%	Не более 0,06	0,03
3	Марганец	%	0,80-1,10	0,81
4	Сера	%	Не более 0,025	0,009
5	Фосфор	%	Не более 0,03	0,008
6	Никель	%	Не более 0,25	0,07
7	Медь	%	Не более 0,25	0,11
8	Хром	%	Не более 0,10	0,06
9	Алюминий	%	Не более 0,05	0,004
10	Азот	%	Не более 0,010	0,010

*согласно EN 10204-3.1

Механические свойства наплавленного металла (типичные значения)

Временное сопротивление на разрыв, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСU ⁶⁰ , ДЖ/см ²	Ударная вязкость КСV ⁶⁰ , ДЖ/см ²
520	23	62	55

Толщина медного покрытия 0,15-0,25 мкм

Аттестована НАКС

При переписке ссылаться на номер сертификата

Начальник произв. лаборатории

Инженер-лаборант



Н.С. Лихадиевская
Л.П. Ойович



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-01561

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **ООО "Пензенские электроды"**
ИНН: 5835089128

(440026, РФ, г. Пенза, ул. Германа Титова 5, ЕЕ1)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: АНО-21

Классификация (тип): Э46 по ГОСТ 9467-75

Диаметр, мм: 3,0;4,0

Технические требования к СМ: ТУ 1272-6121-27771984-2014, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): РД, РДН
- группы основных материалов: 1
- группы технических устройств: КО, ГО, ПТО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Примечание - Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-49-01632 от 16.08.2024 г.
Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр
Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва,
улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 20.08.2024 г.

Свидетельство действительно до 20.08.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Малолетков А.В.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
усиленной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00
EFAFFDA641E98D6053E02933,
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-01933

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: «ЭСАБ-СВЭЛ», филиал ООО «ЭСАБ» в г.
Санкт-Петербурге
ИНН: 7704219345

(198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д.6, корп.5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: УОНИИ-13/55

Классификация (тип): Э50А по ГОСТ 9467-75; AWS A5.5: E7015-G, по ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 42 3 В 2 2 Н10

Диаметр, мм: 3,0

Технические требования к СМ: ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-125-55224353-2013

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): РД, РДН
- группы основных материалов: 1, 2, 29
- группы технических устройств: КО, ГО, ПТО, ГДО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Примечание - Применение для сварки соединений из групп основных материалов и/или их сочетаний, не указанных производителем СМ и не входящих в установленную область аттестации, определяется требованиями ПТД и результатами проверки готовности организаций к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-48-02120 от 10.11.2025 г.
Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "РСЗ МАЦ", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9, литера А, помещение 4-Н.

Дата выдачи: 19.11.2025 г.

Свидетельство действительно до 19.11.2028 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал

Левченко А.М.



Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-52-00867

об аттестации сварочных материалов

Организация: «ЭСАБ-СВЭЛ»,
филиал ООО «ЭСАБ» в г. Санкт-Петербурге
ИНН: 7704219345

(198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д.6, корп.5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Ф

Марка СМ: ОК Flux 10.71P

Технические требования к СМ: ТУ 5929-201-53304740-2007

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): АФ, АФПН
- группы основных материалов: 1, 2, 3
- группы технических устройств: КО, ГО, ПТО, ГДО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по EN ISO 14174: S A AB 1 67 AC H5, ГОСТ Р ИСО 14174: S A AB 1 AC H5.
2. Сочетаемый СМ - проволока сплошного сечения (Пс) по ТУ 5929-201-53304740-2007, Св-08ГА по ГОСТ 2246.
3. Применение для сварки соединений из групп основных материалов и/или их сочетаний, не указанных производителем СМ и не входящих в установленную область аттестации, определяется требованиями ПТД и результатами проверки готовности организаций к применению аттестованной технологии сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-52-00929 от 06.04.2026 г.
Наименование и юридический адрес АЦСМ-52: ООО "АСЦ Сварка СтройТЭК", 129329, город Москва, улица Кольская, дом 2, корпус 6.

Дата выдачи: 10.04.2026 г.

Свидетельство действительно до 10.04.2029 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Пискорский П.В.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00 EFAFFDA641E98D6053E02933). Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС". Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)

